

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. А.Н.КОСЫГИНА
(ТЕХНОЛОГИИ. ДИЗАЙН. ИСКУССТВО)»
(ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина»)**

Адрес: 117997 г. Москва, Садовническая ул., д. 33, стр. 1, тел. +7(495) 811-01-01 (доб. 1305)

О РЕЗУЛЬТАТАХ ПУБЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ ДИССЕРТАЦИИ

Рогожиной Юлии Владимировны
на тему «Разработка метода контроля качества швейных изделий машинным зрением»
на соискание ученой степени кандидата технических наук по
специальности 2.6.16. Технология производства изделий текстильной и легкой
промышленности

**РЕШЕНИЕ ДИССЕРТАЦИОННОГО СОВЕТА 24.2.368.02,
созданного на базе ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина»**

от «13» июня 2024 г.
протокол № 6

Диссертационный совет 24.2.368.02 пришел к выводу о том, что диссертация «Разработка метода контроля качества швейных изделий машинным зрением» представляет собой научно-квалификационную работу, которая соответствует критериям, установленным Положением о присуждении ученых степеней, и по результатам тайного голосования принял решение **присудить Рогожиной Юлии Владимировне** ученую степень кандидата технических наук по специальности 2.6.16. Технология производства изделий текстильной и легкой промышленности.

На заседании диссертационного совета присутствовали следующие члены совета:

1	Костылева В.В. (председатель)	доктор технических наук	2.6.16
2	Юхин С. С., (зам председателя)	доктор технических наук	2.6.16
3	Мезенцева Т.В. (ученый секретарь)	кандидат технических наук	2.6.16
4	Бекк Н.В.	доктор технических наук	2.6.16
5	Бесшапошникова В.И.	доктор технических наук	2.6.16
6	Бокова Е.С.	доктор технических наук	2.6.16
7	Гетманцева В.В.	доктор технических наук	2.6.16
8	Зарецкая Г.П.	доктор технических наук	2.6.16
9	Кильдеева Н.Р.	доктор технических наук	2.6.16
10	Кирсанова Е.А.	доктор технических наук	2.6.16
11	Лунина Е.В.	доктор технических наук	2.6.16
12	Матрохин А.Ю.	доктор технических наук	2.6.16
13	Петросова И.А.	доктор технических наук	2.6.16
14	Разумеев К.Э.	доктор технических наук	2.6.16
15	Сафонов В.В.	доктор технических наук	2.6.16
16	Севостьянов П.А.	доктор технических наук	2.6.16
17	Третьякова А.Е.	доктор технических наук	2.6.16
18	Чурсин В.И.	доктор технических наук	2.6.16
19	Шустов Ю.С.	доктор технических наук	2.6.16

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ДИССЕРТАЦИОННОГО СОВЕТА 24.2.368.02
созданного на базе Федерального государственного бюджетного
образовательного учреждения высшего образования
«Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина
(Технологии. Дизайн. Искусство)» (ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина»)
Министерства науки и высшего образования Российской Федерации,
по диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук

Аттестационное дело № _____
Решение диссертационного совета
от 13.06.2024 г., протокол №6
о присуждении Рогожиной Юлии Владимировне
гражданке Российской Федерации,
ученой степени кандидата технических наук

Диссертация «Разработка метода контроля качества швейных изделий машинным зрением» по научной специальности 2.6.16. Технология производства текстильной и легкой промышленности принята к защите 11.04.2024 г., протокол №4, диссертационным советом 24.2.368.02, созданным на базе Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство)» (ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина») Министерства науки и высшего образования Российской Федерации (Минобрнауки России), адрес: 117997, г. Москва, ул. Садовническая, 33, стр. 1, приказ о создании диссертационного совета от 13 декабря 2022 г. № 1740/нк.

Соискатель Рогожина Юлия Владимировна, гражданка Российской Федерации, 30.08.1978 года рождения, в 2013 г. окончила федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный университет дизайна и технологии» (ныне – ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина») с присвоением квалификации инженера по специальности «Конструирование швейных изделий». В период с 01.09. 2019 г. по 31.08.2022 г. обучалась в очной аспирантуре ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина» по направлению подготовки 29.06.01 Технологии легкой промышленности (направленность «Технология швейных изделий»), в рамках которой 09.06.2022 прошла государственную итоговую аттестацию с присвоением квалификации «Исследователь. Преподаватель-исследователь». Соискатель в настоящее время не работает.

Диссертация выполнена на кафедре Художественного моделирования, конструирования и технологии швейных изделий ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина» Минобрнауки России.

Научный руководитель – кандидат технических наук, доцент **Гусева Марина Анатольевна**, гражданка Российской Федерации, работает в должности доцента кафедры Художественного моделирования, конструирования и технологии швейных изделий ФГБОУ ВО «Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство)» Минобрнауки России.

Официальные оппоненты:

Шеромова Ирина Александровна, доктор технических наук, профессор, работает в должности профессора кафедры Дизайна и технологий Института креативных индустрий федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Владивостокский государственный университет» Минобрнауки России, г. Владивосток;

Москвина Мария Александровна, кандидат технических наук, доцент, работает в должности доцента кафедры Конструирования и технологии швейных изделий федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего

образования «Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна» Минобрнауки России, г. Санкт-Петербург – *дали положительные отзывы* на диссертацию.

На замечания, отмеченные оппонентами, частью рекомендательного характера, а частью, требовавшие уточнений и объяснений, соискателем были даны исчерпывающие пояснения и ответы.

Ведущая организация – федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Костромской государственный университет» Минобрнауки России, г. Кострома, в своем положительном отзыве, составленном Чагиной Л.Л., доктором технических наук, профессором кафедры Дизайна, технологии, материаловедения и экспертизы потребительских товаров, Ивановой О.В., кандидатом технических наук, доцентом, заведующей кафедрой Дизайна, технологии, материаловедения и экспертизы потребительских товаров, и утвержденном Буйкиным С.В., кандидатом медицинских наук, доцентом, и.о. проректора по научной работе, с учетом сделанных замечаний, касающихся уточнений и объяснений отдельных решений, принятых автором диссертации, указала, что диссертация Рогожиной Ю.В. представляет собой законченную научно-квалификационную работу, в которой изложены полученные самостоятельно автором диссертации новые технические и технологические решения в области применения оптико-электронного инструментария для оценки качества одежды, внедрение которых вносит значительный вклад в процесс распознавания и параметризации одежды плоских форм с применением нейросетевых технологий для совершенствования процесса изготовления одежды и удовлетворения потребностей населения в качественной швейной продукции и, тем самым, в развитие экономики страны. Диссертационная работа по своему содержанию, оформлению, актуальности, новизне и практической значимости полученных результатов соответствует требованиям п. 9-14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства РФ № 842 от 24.09.2013.

На основании вышеизложенного ведущая организация считает, что Рогожина Юлия Владимировна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.16. Технология производства изделий текстильной и легкой промышленности. Отзыв рассмотрен на заседании кафедры Дизайна, технологии, материаловедения и экспертизы потребительских товаров ФГБОУ ВО «Костромской государственный университет» 08.04.2024 г. протокол № 8.

Соискатель имеет **14** опубликованных работ, все по теме диссертации, из них **4** статьи – в научных журналах, включенных ВАК при Минобрнауки России в перечень рецензируемых научных изданий для опубликования основных научных результатов диссертаций, **2** – в научных изданиях, индексируемых в международной базе данных Scopus, **3** свидетельства на базы данных, **1** программа для ЭВМ, зарегистрированные в ФИПС, **8** – в периодических научных журналах РИНЦ. Основные научные результаты также представлены более чем в 20 сборниках международных и всероссийских научно-практических конференций, индексируемых в РИНЦ.

Работы по теме диссертации написаны как в соавторстве с научным руководителем, так и с другими исследователями. Личный вклад соискателя заключается в непосредственном участии в планировании работ, выборе методов теоретических и экспериментальных исследований, проведении экспериментов и натурных испытаний, анализе, интерпретации и обсуждении результатов, подготовке публикаций, формулировке выводов.

Наиболее значимые работы:

Статьи в изданиях, входящих в «Перечень...» ВАК при Минобрнауки России:

1. Гусева М.А., Рогожина Ю.В. Опыт и перспективы цифровой трансформации швейной отрасли // Костюмология. – 2023. – Том 8. – №3.

2. Гусева М.А., Андреева Е.Г., Рогожина Ю.В. Программно-аппаратный комплекс GarmentScanner для цифрового контроля качества швейной продукции // Дизайн и технологии. – 2022. – № 89 (131). – С. 36-46.

3. Гусева М.А., Гетманцева В.В., Андреева Е.Г., Рогожина Ю.В., Смирнов В.Б. Цифровизация дефектов одежды для оптимизации аутсорсингового изготовления «Fast Fashion» коллекций // Дизайн и технологии. – 2020. – №75 (117). – С.36-44.

Статьи в изданиях, входящих в «Перечень...» SCOPUS:

4. Белгородский В.С, Гусева М.А., Андреева Е.Г., Рогожина Ю.В. Искусственный интеллект в оценке качества готовой швейной продукции // Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности. – 2022. – №2 (398). – С.168-177.

5. Rogozhina, Ju., Guseva, M., Andreeva, E. Garment Production Quality Evaluation Using Machine Vision. // Proceeding of the International Science and Technology Conference "FarEastCon 2021". Vol/"Smart Innovation, Systems and Technologies", 2022. – P. 309-318.

Свидетельства на программу для ЭВМ, на базы данных:

6. Рогожина Ю.В., Гусева М.А., Андреева Е.Г., Белгородский В.С., Глебова Т.Г. Базовые цифровые шкалы технологических дефектов швейных изделий, определяемых техническими средствами идентификации/ Св-во о рег. базы данных № 2020621712 от 18.09.2020. Бюл. № 9.

7. Гусева М.А., Рогожина Ю.В., Андреева Е.Г., Белгородский В.С., Глебова Т.Г. Цифровые шкалы конструктивных дефектов швейных изделий, определяемых техническими средствами идентификации/ Св-во о рег. базы данных № 2020622293 от 16.11.2020. Бюл. №11.

8. Гусева М.А., Рогожина Ю.В., Андреева Е.Г., Белгородский В.С., Глебова Т.Г. Цифровые шкалы измерений швейных изделий для автоматизированного контроля качества/ Св-во о рег.базы данных № 2020622292 от 16.11.2020. Бюл. № 11.

9. Рогожина Ю.В., Гусева М.А., Андреева Е. Г., Белгородский В.С., Данильченко А. О., Слободян М. В. Программа для ЭВМ GarmentScanner/ Св-во о рег. №2021617946 RUS; от 20.05.2021. Бюл.№5.

На автореферат диссертации поступило **10 отзывов. Все отзывы положительные.**

В отзывах указывается, что представляемая работа имеет научное и практическое значение, по своей новизне и актуальности полностью отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям (пункты 9-14 Положения о присуждении ученых степеней).

В отзыве академика, доктора технических наук, профессора, профессора кафедры «Дизайн костюма» Ташкентского института текстильной и легкой промышленности **С.Ш. Ташпулатова** в качестве вопросов отмечено: «1) Не совсем понятно, способен ли цифровой инструмент к обнаружению группы дефектов швейных изделий, связанных с ошибками конструирования, или данная функция пока не реализована и является перспективным исследованием. 2) Автор не приводит информацию об ожидаемом экономическом эффекте от внедрения в производственный процесс программно-аппаратного комплекса машинного зрения.».

В отзыве доктора технических наук, профессор, профессора кафедры «Конструирование, технология и дизайн» Института сферы обслуживания и предпринимательства (филиала) ФГБОУ ВО «Донской государственной технической университет» (г. Шахты) **И.В. Черуновой** в качестве вопроса отмечено «Как именно в предложенном методе контроля качества рассчитывается учитываемый «угол падения светового потока» в условиях наличия как направленного потока основного осветительного устройства для оптических измерений, так и других общих производственных источников освещения в помещении?».

В отзыве доктора технических наук, доцента, заведующего кафедрой «Конструирование одежды и обуви» ФГБОУ ВО «Казанский национальный исследовательский технологический университет» (г. Казань) **Н.В. Тихоновой** в качестве

вопросов отмечено: «1) Из текста автореферата не ясно на примере какой половозрастной группы проводилась экспериментальная работа по идентификации геометрических характеристик одежды плоских форм? Одинаково ли применимы результаты исследования в оценке ассортимента мужской, женской и детской одежды? 2) При описании процесса контроля качества швейного изделия в автореферате не раскрыт этап применения параметров эталона, при изменении параметров швейного изделия, подлежащего контролю качества».

В отзыве доктора технических наук, профессора, кафедры «Инновационные технологии в швейной промышленности» Бухарского инженерно-технологического института (г. Бухара) **С.У. Пулатовой** вопросов и замечаний нет.

В отзыве кандидата технических наук, заместителя председателя секции «Дизайн» Творческого союза художников России, Лауреата Золотой медали ТСХР «За вклад в отечественное изобразительное искусство», заведующего кафедрой «Дизайн костюма» УВО «Московский художественно-промышленный институт» **Д.И. Еремкина** в качестве замечания отмечено: «возможна ли замена цвета столешницы разработанного автором программно-аппаратного комплекса в связи с интенсивностью и сезонностью смены колористических решений одежды в промышленных коллекциях и насколько данная процедура повлияет на материальную составляющую?».

В отзыве кандидата технических наук, доцента, зав. кафедрой «Дизайн, конструирование изделий лёгкой промышленности» ФГБОУ ВО «Северо-Осетинский государственный университет имени Коста Левановича Хетагурова» (г. Владикавказ) **З.З. Хохаевой** замечаний нет.

В отзыве кандидата технических наук, доцента, доцента кафедры «Дизайна и технологий» Института креативных индустрий ФГБОУ ВО «Владивостокский государственный университет» (г. Владивосток) **И.А. Слесарчук** в качестве вопросов отмечено: «1) Необходима ли корректировка количества источников дополнительного освещения в комплектности программно-аппаратного комплекса машинного зрения при смене цветового решения одежды, например, для целей увеличения контрастности в паре «фон-изделие». 2) Существует ли вероятность формирования погрешности в работе цифрового инструмента при выстраивании контура на изображении изделия, неадекватно разложенного на столешнице. Как отразится данный фактор на процедуре его измерения?».

В отзыве технолога швейного предприятия «ELLECALO» **Е.В. Холливелл** в качестве вопроса отмечено: «Из автореферата не совсем понятно, возможно ли использование цифрового контролера на промежуточных этапах изготовления изделий?».

В отзыве исполнительного директора ООО «ШК СПАРТАК» **П.Н. Горелова** в качестве вопроса отмечено: «Из автореферата не совсем ясно, на каких языках, помимо русского, реализуется общение инспектора-технолога или сотрудника отдела ОТК предприятия и программно-аппаратного комплекса и насколько понятен интерфейс не русскоязычным пользователям?».

В отзыве кандидата технических наук, доцента, доцента кафедры инжиниринга технологического оборудования ФГБОУ ВО «Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС» **Морозовой И.Г.** отмечено: «Некоторые положения не отражены в автореферате и требуют пояснения: 1) остается ли единым диапазон баллов по шкале критичности в изделиях разных ассортиментных групп, например, поясных? 2) при какой величине отклонений в размерах изделия от эталонного система машинного зрения посчитает его браком?».

На все вопросы и замечания соискателем были даны исчерпывающие ответы.

Выбор официальных оппонентов и ведущей организации обосновывается близостью тематик научных работ и высокой компетентностью, которая подтверждается значительным количеством научных публикаций по специальности рассматриваемой

работы, что позволяет определить научную и практическую значимость представленной диссертации.

Шеромова И.А. является известным специалистом в области проектирования одежды, занимается исследованиями в области применения машинного зрения в оценке качества изготовления швейной продукции. Ею опубликовано большое количество научных работ по новым техническим и технологическим решениям в области применения оптико-электронного инструментария для оценки качества одежды,

Москвина М.А. является известным специалистом в области проектирования одежды. Ею опубликовано большое количество научных работ по совершенствованию и разработке конструкций и технологии швейных изделий.

Ведущая организация – ФГБОУ ВО «Костромской государственный университет» – широко известна своими фундаментальными и прикладными научными исследованиями в области проектирования одежды, информационных технологий, конструирования изделий легкой промышленности, исследованиями и развитием методов проектирования текстильных материалов и конструкций изделий из них.

Диссертационный совет отмечает, что на основании выполненных соискателем исследований получены следующие достижения, обладающие **научной новизной**:

- **предложен** новый метод контроля качества готовой швейной продукции на основе применения машинного зрения и искусственного интеллекта, что обеспечивает рост производительности труда и удовлетворенность потребителей высоким качеством швейной продукции;

- **разработаны и описаны** критерии оценки степени выраженности дефектов внешнего вида в готовых швейных изделиях в реальной и цифровой среде;

- **разработаны** новые структуры баз данных дефектов швейной продукции для использования в качестве цифрового инструмента оценки факта наличия или отсутствия дефекта.

Теоретическая значимость исследования обоснована тем, что:

- **разработан метод** инспектирования качества швейной продукции, основанный на применении интеллектуальных систем оптического машинного зрения; бесконтактная параметризация швейной продукции, с применением обучаемых нейронных сетей, позволяет исключить влияние человеческого фактора на процесс контроля качества, с высокой точностью выявить дефекты внешнего вида, сформированные при изготовлении изделий.

Значение полученных соискателем результатов исследования для практики подтверждается тем, что:

- **разработаны** базы данных: базовых цифровых шкал технологических дефектов швейных изделий, определяемых техническими средствами идентификации (Св-во № 2020621712), цифровых шкал конструктивных дефектов швейных изделий, определяемых техническими средствами идентификации (Св-во № 2020622293), цифровых шкал измерений швейных изделий для автоматизированного контроля качества (Св-во № 2020622292),

- **разработана** программа для ЭВМ GarmentScanner по обнаружению системой машинного зрения дефектов швейных изделий, связанных с нарушением технологии раскроя и пошива одежды, приводящим к изменению габаритов (Св-во №2021617946),

- **предложены** шкалы визуальной и метрической информации о степени критичности дефектов внешнего вида в швейной продукции для автоматизации процесса контроля качества продукции;

- **разработан** инструментарий оптико-электронной системы машинного зрения для обнаружения дефектов внешнего вида в промышленных партиях готовой одежды;

- **разработана** методика процесса взаимодействия оператора и программно-аппаратного комплекса машинного зрения при инспектировании качества изготовления швейной продукции.

Оценка достоверности результатов исследования выявила, что:

- **опубликованные экспериментальные результаты** по тематике диссертации согласуются с известными, многократно проверенными положениями классических научных теорий, и научно-практическими основами проектирования и изготовления одежды;

- **для экспериментальных работ** использованы современные информационные технологии, методы и средства проведения исследований, что обеспечивает воспроизводимость результатов исследования в различных организационно-технических условиях;

- **теоретические положения**, выводы и практические рекомендации диссертационной работы были представлены, обсуждены и одобрены в 2019–2023 гг. на следующих конференциях: SHS Web Conf. International Scientific and Practical Conference on Social Sciences and Humanities: Scientific Challenges of the Development of Modern Society (SHCMS, Грозный, 30.03.2023), Proceeding of the International Science and Technology Conference "FarEastCon 2021" (7.10.2021, ДВФУ, Владивосток), Всероссийской научной конференции молодых ученых «Инновации молодежной науки» (18-22.04.2022, СПбГУПТИД, Санкт-Петербург, III Международного Косыгинского Форума «Современные задачи инженерных наук» (20-21.10.2021 г., РГУ им. А.Н. Косыгина, Москва) и др.

- **апробация основных положений** диссертации и работы прототипа программного продукта GarmentScanner проведена на базе аутсорсинговых швейных компаний «Guangzhou Qingfeng Textile Co., Ltd», «Guangzhou Evergreen Trading Co., Ltd», сотрудничающих с российскими предпринимателями.

Теория построена на информационно-теоретической базе, опирающейся на труды отечественных и зарубежных ученых по исследуемой и смежной проблемам, энциклопедическую и справочную литературу, конструкторско-технологическую документацию и согласуется с опубликованными результатами других исследователей.

Идея базируется на анализе отечественных и зарубежных исследований, мировой практики разработки систем, моделей и алгоритмов, систематизации и обобщении результатов исследований в области наук о материалах, информационных и инженерных технологиях.

Выводы диссертации обоснованы, не вызывают сомнения и согласуются с современными представлениями о проектировании швейных изделий.

Личный вклад соискателя состоит в непосредственном участии во всех этапах диссертационного исследования: в поиске и анализе литературных источников по теме диссертации, постановке цели и задач исследования, представлении полученных результатов на конференциях и подготовке публикаций по выполненной работе.

Диссертационный совет рекомендует использовать полученные в диссертационной работе Рогожиной Ю.А. результаты на отечественных и аутсорсинговых швейных предприятиях, выпускающих одежду сегмента масс-маркета и фаст-фэшн, в образовательных учреждениях, осуществляющих подготовку специалистов и повышение квалификации в области конструирования и технологии швейных изделий.

Диссертация охватывает основные вопросы поставленной научной задачи и соответствует критерию внутреннего единства, что подтверждается наличием последовательного плана исследования и взаимосвязи выводов. По своему содержанию диссертация отвечает паспорту научной специальности 2.6.16. Технология производства изделий текстильной и легкой промышленности, в частности: п. 15 «Разработка процессов выбора, примерки, оценки качества ИТЛП и оценки свойств материалов в реальной и цифровой среде», п.17 «Разработка методов автоматизации и оптимизации производств материалов и ИТЛП на основе научного прогнозирования, применения математических методов, нейронных сетей, искусственного интеллекта».

В ходе защиты диссертации были высказаны следующие критические замечания:

1. доктором технических наук, профессором Кирсановой Е.А.: сузить тематику работы до метода контроля в рамках системы управления качеством продукции; сформулировать метод определения «качества» применительно к рассматриваемой диссертации; рассмотреть возможность добавления опций по принятию технических решений в рамках разработки баз данных; рассмотреть дополнительные способы распознавания дефектов для ухода от прямого сканирования изделия;

2. доктором технических наук, профессором Петросовой И.А.: раскрыть вопросы, касающиеся оценки точности, погрешности и калибровки оборудования, более полно;

3. доктором технических наук, профессором Юхиным С.С.: подробнее раскрыть влияние человеческого фактора на раскладку изделия.

Соискатель Рогожина Ю.В. ответила на заданные ей в ходе заседания вопросы и привела собственную аргументацию.

Квалификационная оценка диссертационной работы.

Диссертационный совет пришел к выводу о том, что диссертация Рогожиной Ю.В. представляет собой завершённую научно-квалификационную работу, выполненную автором лично, которая по актуальности, новизне, содержанию, объёму, научной и практической ценности полученных результатов полностью соответствует требованиям, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата наук (пункты 9 – 14 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации № 842 от 24 сентября 2013 г.).

На заседании 13.06.2024 г. (протокол № 6) диссертационный совет принял решение присудить Рогожиной Юлии Владимировне ученую степень кандидата технических наук по специальности 2.6.16. Технология производства изделий текстильной и легкой промышленности за новые научно обоснованные технические и технологические решения в области технологий качества готовых швейных изделий машинным зрением, внедрение которых обеспечивает рост производительности труда и удовлетворенность потребителей швейной продукцией, производимой на отечественных предприятиях и зарубежными аутсорсинг-подрядчиками, что имеет существенное значение для швейной промышленности и экономики страны в целом.

В соответствии с разделом VIII действующей редакции Положения о совете по защите диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук, утвержденного приказом Минобрнауки России от 10.11.2017 г. № 1093, голосование проводилось с использованием информационно-коммуникационных технологий без использования бюллетеней, изготовленных на бумажном носителе.

Присутствовало на заседании 19 членов совета (из них очно 16, в удаленном интерактивном режиме 3), в том числе докторов наук по профилю рассматриваемой диссертации 18 (из них очно 15, в удаленном режиме 3).

При проведении тайного голосования диссертационный совет в количестве 19 человек, из них 18 докторов наук по специальности и отрасли наук рассматриваемой диссертации, участвовавших в голосовании, из 21 человека, входящих в состав совета, проголосовал: за присуждение ученой степени: 19, против присуждения степени: нет.

Председатель
диссертационного совета

Ученый секретарь
диссертационного совета



д-р техн. наук, профессор
Костылева Валентина Владимировна

канд. техн. наук, доцент
Мезенцева Татьяна Васильевна

13.06.2024 г.